

## FAULT SNIFFER 2

### Localización simple de fallas en cables en redes subterráneas de baja tensión

**Megger**



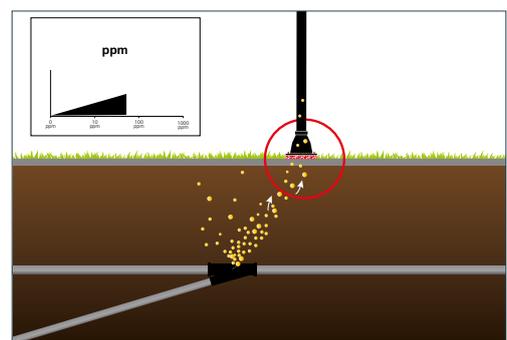
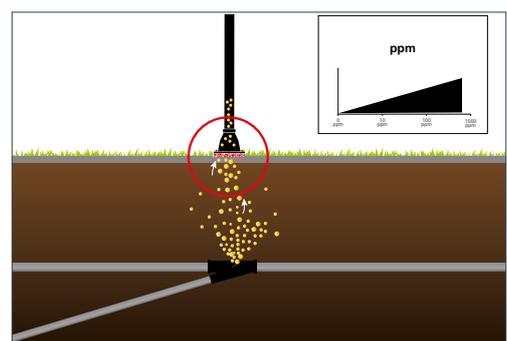
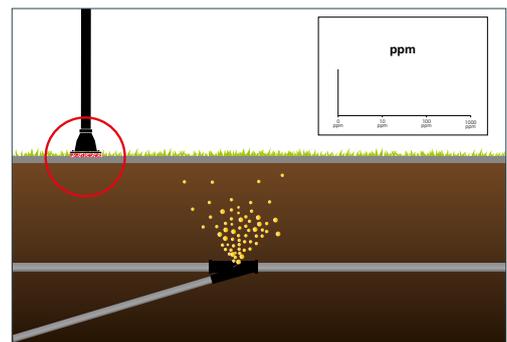
- Los consumidores y hogares pueden permanecer conectados con la red eléctrica
- Visualización gráfica de la concentración de gas
- La tecnología de dos sensores detecta los gases naturales y este le advierte
- Tiempo de funcionamiento >10 h con una carga de la batería

#### DESCRIPCIÓN

Ahorre tiempo y dinero. Con el Fault Sniffer 2, usted mismo puede encargarse de la localización de fallas en cables. Encuentre las fallas de los cables de manera rápida y segura sin el uso de proveedores de servicios o vehículos para pruebas de cables.

La mayoría de las fallas en los cables producen quemaduras en sus cubiertas. El Fault Sniffer 2, con su tecnología de aspiración, detecta los gases que se producen como resultado del quemado del aislamiento en la falla. Los datos se evalúan en tiempo real y ofrecen una representación gráfica de la concentración del gas de combustión.

La tecnología inteligente de dos sensores también detecta los gases naturales y la diferencia de los gases de combustión. Esto evita las interpretaciones erróneas.



## FAULT SNIFFER 2

### Localización sencilla de fallas de los cables en redes subterráneas de baja tensión

#### DATOS TÉCNICOS

<b>Dimensiones</b>	Aproximadamente 192 x 100 x 87 mm (sin tornillo de entrada de gas)
<b>Peso</b>	Aproximadamente 1150 g
<b>Pantalla</b>	Gráfica LCD con 128 x 64 píxeles, iluminada, visualización del valor medido y gráfico de barras
<b>Fuente d'alimentación</b>	Batería de Li-Ion, tensión nominal: 3,6 voltios, capacidad nominal: 6700 mAh, tensión de carga: 12 V/1 A CC recargable
<b>Carga</b>	Base de carga con alimentación superior a 12 V o 230 V
<b>Bomba</b>	Integrada, caudal aproximado: 40 l/h
<b>Tiempo de funcionamiento</b>	> 10 horas
<b>Temperatura de funcionamiento</b>	-10°C a +50°C
<b>Clase de protección</b>	IP 42
<b>Conexiones</b>	1 conector Rectus serie 20
<b>Filtro</b>	Filtro hidrófobo con membrana doble y filtro de polvo en la entrada de gas e hidro filtro + filtro de polvo en el bloqueador de agua
<b>Interfaz</b>	Bluetooth®
<b>Memoria de datos</b>	> 2,000,000 valores medidos
<b>Método de transporte</b>	Accesorio para cinturón Tenax
<b>Sensores</b>	Sensor doble para la detección de los gases indicativos de una avería en los cables
<b>Sensor de acople</b>	Sonda de perforación 7.5mm o recipiente tipo campana
<b>Principio de funcionamiento</b>	Semiconductor y electroquímico
<b>Rango de la pantalla</b>	Hasta aproximadamente 1000 ppm



#### INFORMACIÓN SOBRE

Descripción	N.º de pedido
<b>Conjunto del Fault</b>	1012974
Compuesto por: detector de gas, fuente de alimentación de 230 V, cable de carga de 12 V, correa de transporte, maletín de transporte, bloqueador de agua, juego de multisondas y filtros de repuesto para bloqueador de agua, y entrada de gas en caja aparte	
Opciones:	
Conjunto de extensión del Fault Sniffer 2, sistema de bomba de vacío con mochila	1012956
Carrito de carga para sistema de bomba de vacío VSS 15	90033474
Sistema de bomba de vacío de plomo de carga del vehículo VSS 15	90041556
Conjunto de filtros de repuesto	90039408
Compuesto por: 3 filtros Efi1 y 30 filtros de polvo para entrada de gas, 8 filtros hidrofóbicos y 80 filtros de polvo para bloqueador de agua	
Un paquete (400 unidades) de conectores revestidos	118302678

\* La información en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso y no se debe interpretar como un compromiso de Megger. Megger no asume ninguna responsabilidad de errores que se encuentren en este documento.

**OFICINA COMERCIAL**  
Megger USA  
4545 West Davis St.  
Dallas, Texas 75211 EE.UU  
T. +800 723 2861 (EE.UU)  
T. +1 214 330 3293  
E. csasales@megger.com

**FAULTSNIFFER2\_DS\_ESLA\_V03b**  
[www.megger.com](http://www.megger.com)  
ISO 9001  
La palabra "Megger" es una marca registrada

**Megger**