

Blocs d'alimentation Baker PPX

Megger[®]
Power on

Les tests de moteurs haute tension facilitent la tâche des fabricants de moteurs, des ateliers de réparation ainsi que des opérations d'entretien des installations



Le bloc d'alimentation Baker PPX30 est présenté en combinaison avec l'analyseur de moteurs électriques statique Baker AWA-IV

Blocs d'alimentation Baker PPX

Introduction

Les moteurs et les générateurs haute tension sont essentiels à l'exploitation des installations industrielles et des installations de production d'électricité. La mise à l'essai de cet équipement au cours du processus de fabrication, dans une usine dans le cadre d'un programme de maintenance prédictive, ou dans un atelier automobile avant et après réparation, nécessite un équipement pouvant effectuer des tests à des tensions pouvant atteindre 40 kV.

Détection efficace des défaillances et des pannes moteur majeures

Les blocs d'alimentation Megger Baker PPX30 et PPX40 offrent de grandes plages de tension de test pour nos analyseurs statiques de moteurs et de bobines (séries Baker DX et Baker AWA-IV), jusqu'à 40 kV. Ces combinaisons bloc d'alimentation/analyseur sont donc idéales pour évaluer l'état de l'isolement sur les bobines à bobinage défini ou aléatoire, les moteurs CA haute tension, les gros moteurs CC et les transformateurs.

Évaluer avec précision les enroulements haute tension grâce à une gamme complète de tests

Des contrôles efficaces de l'isolement des appareils moyenne et haute tension nécessitent une série de test pour identifier et localiser les faiblesses et les défauts de l'isolement. Les blocs d'alimentation Baker utilisés avec les analyseurs statiques de moteurs Baker testent minutieusement l'isolement de la carcasse entre le noyau du stator du moteur et les enroulements en combinant plusieurs tests, notamment :

- Test mégohm
- Tests de tension de pas et en rampe
- Test de haut potentiel (hipot)
- Tests d'indice de polarisation (IP) et d'absorption diélectrique (AD)

L'état de l'isolement de l'enroulement (entre spires) et de l'isolement entre phases est évalué avec :

- Test de surtension
- Analyse PP-EAR

Les mesures de résistance et d'inductance de la bobine sont faites pour assurer une bonne construction de l'enroulement et un montage correct des bobines dans le moteur. La capacité à la masse est également mesurée. (Les tests d'inductance et de capacité nécessitent un Baker DX ou un contrôleur de bloc d'alimentation Baker avec les options applicables.)



Améliorez la sécurité des travailleurs

Afin de minimiser les risques liés à l'utilisation d'équipements de test de moteurs haute tension, les blocs d'alimentation Baker sont équipés de :

- Câbles de test qui dépassent les tensions de test maximales du bloc d'alimentation (60 kV nominal)
- Boutons d'arrêt d'urgence très visibles et faciles à atteindre
- Interrupteurs d'arrêt d'urgence à distance et voyants de sécurité

Pour renforcer la sécurité, tous les blocs d'alimentation nécessitent des actions multiples et délibérées pour lancer un test (par exemple, l'utilisation combinée d'un commutateur au pied et d'un bouton en face avant). De plus, les tests ne peuvent pas commencer sans que la tension de test ne soit réglée à zéro volt (peut être contourné), ou si un fil de terre ouvert (alimentation CA) est détecté. Enfin, des contacts externes pour les barrières immatérielles ou d'autres dispositifs de sécurité tiers sont disponibles.

Choisissez le modèle qui répond à vos besoins

- Baker PPX30 : Fournit jusqu'à 30 kV de tension de test et dispose de trois câbles de test commutables pour des connexions simples à des appareils triphasés.
- Baker PPX40 : Testeur monofilaire qui effectue des tests à des tensions allant jusqu'à 40 kV.
- Baker PPX30A : Comprend un circuit interne de test de l'induit pour tester les gros moteurs à courant continu et leurs composants. En mode induit, la tension de test est limitée à 2 100 V ; cependant, le courant de test disponible est étendu à 7 000 ampères.

L'armoire Baker PPX est équipée de grandes roues pneumatiques de 203 mm (8 pouces) pour faciliter le transport vers les zones de test, d'une prise de courant alternatif pour l'analyseur statique de moteur hôte ainsi que d'une zone de stockage pour les câbles du bloc d'alimentation.

Le bloc d'alimentation Baker PPX30 avec l'analyseur statique de moteur électrique Baker DX

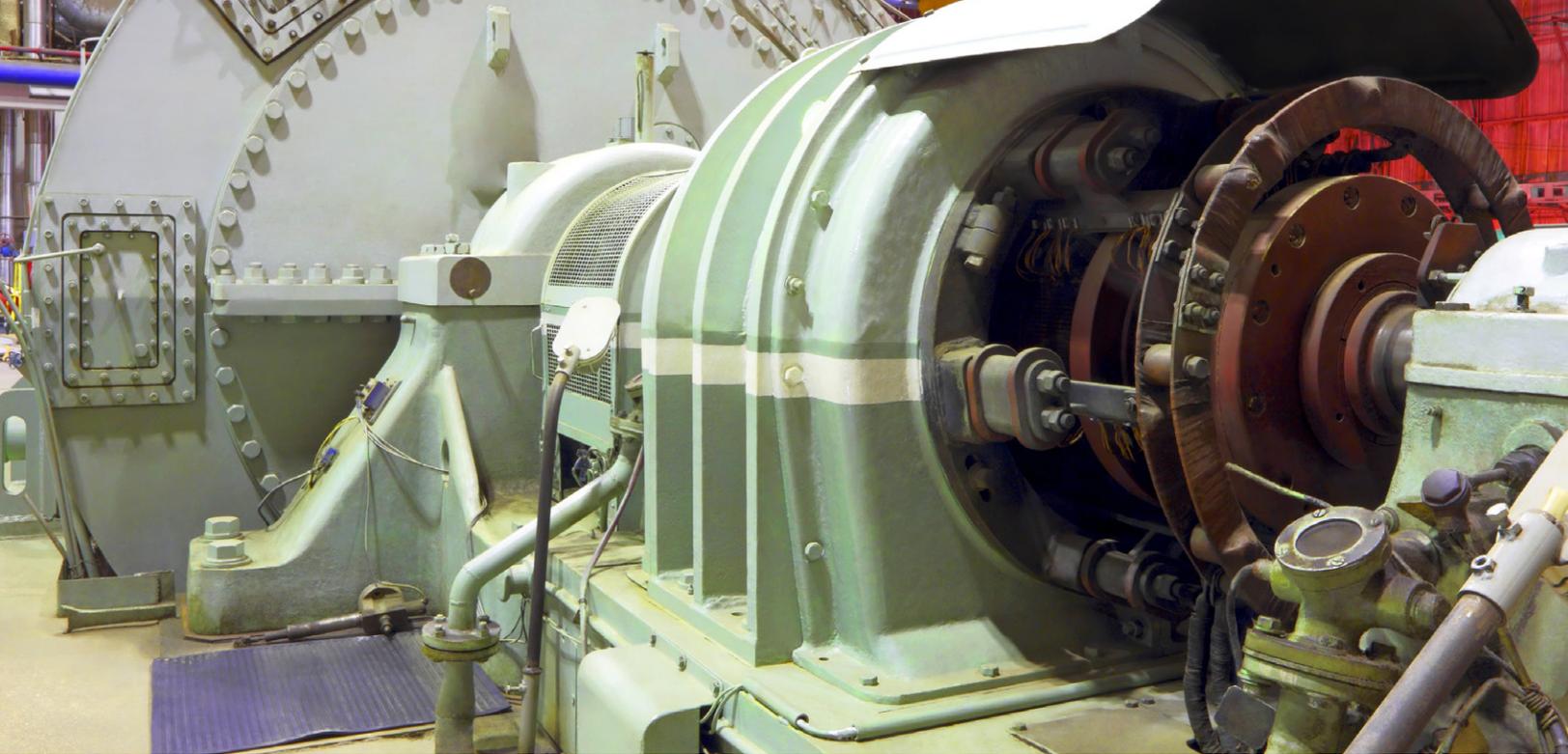
Avantages

- Fournit des plages étendues de tension de test pour les analyseurs statiques de moteurs
- Test avec précision les gros appareils et les bobines
- Minimise les pannes de moteur imprévues
- Optimise la productivité
- Améliore la sécurité des travailleurs
- Se transporte facilement vers les zones de test

Features

- Tensions de test réglées de 0 kV à 40 kV (avec unité hôte)
- Gamme complète de tests
- Multiples fonctions de sécurité
- Grandes roues pneumatiques pour la mobilité
- Prise CA et zone de stockage pour les câbles
- Détection d'arc électrique
- Détection de surintensité
- Le taux de rampe de tension réglable par l'utilisateur élimine les déclenchements intempestifs et améliore la répétabilité
- Mode test de bobine HT avec rapport clair et rapide (avec le Baker DX ou le contrôleur de bloc d'alimentation)
- Rapports de résultats professionnels





Ateliers de réparation de moteurs

L'analyseur de moteurs statique Baker DX de Megger est le contrôleur idéal pour le bloc d'alimentation Baker série PPX dans le cadre d'un atelier de réparation de moteurs ; il permet d'effectuer toute une gamme de tests de l'isolement des enroulements et de l'état de la carcasse à l'arrivée et après réparation des moteurs.

Offrant une suite complète de tests manuels, la combinaison du DX et du PPX constitue un outil formidable pour le dépannage des problèmes d'isolement sur les appareils moyenne et haute tension, y compris les problèmes de mise à la terre, d'intégrité de l'isolement entre phases, de RLC et de construction de bobines. Ensuite, une fois les réparations terminées, une nouvelle série de tests d'assurance qualité garantit que l'équipement est prêt à être remis en service.

Le PPX30A ajoute une fonctionnalité de test d'induit au bloc d'alimentation de 30 kV, permettant de tester rapidement et efficacement les gros moteurs CC.



L'accessoire de test d'induit ATF5000 facilite et accélère les tests d'induits avec un grand nombre de bobines et de segments de collecteur

Maintenance prédictive

L'analyseur statique Baker AWA-IV est le meilleur choix de contrôleur dans la famille Baker PPX pour des tests de routine reproductibles dans le cadre d'un programme de maintenance prédictive dans une installation industrielle ou une centrale électrique.

Un superviseur de maintenance peut créer un tracé pour le technicien, ce qui comprend la prédéfinition de l'ensemble des tests et des paramètres de test pour chaque moteur du tracé. Les résultats sont enregistrés dans l'AWA-IV et peuvent être analysés pour obtenir les tendances de l'état du moteur, soit sur l'analyseur lui-même, soit sur l'ordinateur de bureau ou l'ordinateur portable du superviseur.

Le Baker AWA-IV en combinaison avec le bloc d'alimentation Baker PPX est également un outil de dépannage puissant pour les problèmes de moteurs, de générateurs ou de transformateurs haute tension. Il peut exposer les faiblesses d'isolement et les déséquilibres des circuits, ce qui permet de prendre des décisions éclairées en matière de réparation ou de remplacement.

Fabricants de bobines et de moteurs

Les blocs d'alimentation Baker PPX sont idéaux pour tester rapidement et efficacement l'assurance qualité des bobines et des moteurs de grande taille pendant le processus de fabrication, les résultats de chaque bobine étant enregistrés.

Tests basés sur les normes

La suite de tests de surtension haute tension et haut potentiel du bloc d'alimentation PPX est conforme à une série de normes industrielles, notamment IEEE 43, 95, 522 ; NEMA MG-1 ; CEI 34-15 ; EASA AR-100 ; NFPA 79 et d'autres.



Spécifications de la série de blocs d'alimentation Baker PPX

	Baker PPX30	Baker PPX40	Baker PPX30A
Test de surtension			
Tension de sortie maximale	30 000 V	40 000 V	30 000V
Courant de sortie maximal (court-circuit)	1 400 A	2 600 A	1 400 A
Énergie d'impulsion maximale	45 J	120 J	45 J
Précision	12%	12%	12%
Tests de haut potentiel CC			
Tension de sortie maximale	30 000 V	40 000V	30 000 V
Précision de la tension :	3%	3%	3%
Courant de sortie maximal	10 mA	9 mA	10 mA
Précision du courant :	5%	5%	5%
Déclenchement de surtension	12/120/1 200 μ A	12/120/1 200 μ A	12/120/1 200 μ A
Échelles de courant (par division)	1/10/100 μ A	1/10/100 μ A	1/10/100 μ A
Test d'induit entre barres (Baker PPX30A uniquement)			
Tension maximale	-	-	(no load) 2 100 V
Courant maximal	-	-	7 000 A
Énergie d'impulsion maximale	-	-	45 J
Inductance de test maximale	-	-	20 μ H
Inductance de test minimale	-	-	0.4 μ H
Caractéristiques physiques			
Poids	141 kg	132 kg	146 kg
Alimentation requise :	100/220 V, 50/60 Hz, 1 000 W	100/220 V, 50/60 Hz, 1 000 W	100/220 V, 50/60 Hz, 1 000 W
Cordons de test	3	1	3+1 (armature)
Dimensions	Sans la poignée et le rangement de câble (L x H x P) : 610 x 1 219 x 660 mm Avec la poignée et le rangement de câble (L x H x P) : 610 x 1 219 x 838 mm		
Fonctionne avec	Contrôleurs Baker AWA-IV, DX	Contrôleur Baker DX	Contrôleurs Baker AWA-IV, DX

Contrôleur de bloc d'alimentation Baker

Le contrôleur de bloc d'alimentation Baker est une option économique conçue pour faire fonctionner les blocs d'alimentation haute tension Baker PPX30, Baker PPX40 et Baker PPX30A. Il est utilisé pour l'enregistrement et l'affichage des résultats des tests de haut potentiel et de surtension à courant continu. Ce contrôleur ne peut pas être utilisé sans un bloc d'alimentation Baker ; il ne s'agit pas d'un analyseur autonome.

Avantages

- Affiche les courbes d'onde des tests de surtension
- Affiche les résultats des tests de haut potentiel CC
- Affiche des centaines de courbes d'onde de bobine pour une analyse rapide
- Enregistre les courbes d'onde de référence lors des tests de bobine pour référence future
- Analyse rapide de la courbe d'onde
- Signalement automatique des bobines défectueuses
- La fonction de test de bobine rapide et efficace peut stocker jusqu'à 400 résultats en un seul enregistrement
- Analyse du diagramme à barres EAR pour une identification et un signalement rapides des bobines défectueuses
- Impression facile des résultats directement depuis le contrôleur
- Exportation des résultats vers le logiciel de génération de rapports Surveyor DX
- Courbe d'onde de référence/principale pour le test de bobine
- Contournement du démarrage à zéro

Stockage et analyse des rapports

Le contrôleur de bloc d'alimentation Baker peut stocker plusieurs résultats de test dans un seul dossier et y apposer automatiquement un tampon date/heure.

Spécifications du contrôleur de bloc d'alimentation Baker

Alimentation requise :	100 à 240 V CA 50/60 Hz 2,5 A
Dimensions	40,6 cm x 35,6 cm x 20,3 cm
Poids (toute configuration)	15,4 kg
Écran tactile VGA intégré	17cm x 12,7 cm
Accessoires en option	Imprimante USB, pédale de commande, voyants de sécurité d'arrêt d'équipement à distance, sondes RLC, logiciel Surveyor DX



Les données sont consultables rapidement et facilement grâce à la touche de défilement sur l'écran tactile de l'analyseur. Les données de la plaque signalétique sont faciles à saisir et peuvent être envoyées directement à une imprimante via le port USB du panneau avant. Affichez la marque de votre entreprise ou de vos clients devant les autres clients en ajoutant facilement un logo aux rapports et aux écrans. Les résultats des tests avec les logos de l'entreprise peuvent être exportés vers notre logiciel de génération de rapports Surveyor DX sur un PC.

Facilité d'utilisation

Le grand écran tactile 8 pouces du contrôleur est un écran couleur robuste de qualité industrielle conçu pour résister aux rigueurs d'une utilisation quotidienne en atelier et sur le terrain. L'interface utilisateur est dotée de grandes icônes intuitives pour une utilisation tactile facile, même lorsque l'opérateur porte des gants électriques isolés.

Options

Le contrôleur de bloc d'alimentation est disponible en trois versions :

- Contrôleur de bloc d'alimentation
- Contrôleur de bloc d'alimentation avec test de résistance
- Contrôleur de bloc d'alimentation avec tests RLC

Service

Megger fournit une assistance technique internationale de classe mondiale pour ses équipements de test et de surveillance des moteurs. Vous pouvez appeler notre équipe d'assistance technique à tout moment et sans frais au +1 800-752-8272 (aux États-Unis) ou au +1 970-282-1200 en dehors des États-Unis, ou envoyer un e-mail à baker.tech-support@megger.com.

Que ce soit pour des étalonnages de routine, des réparations ou des mises à niveau d'analyseurs statiques ou dynamiques, nos techniciens expérimentés retourneront votre équipement en parfait état avec un service rapide et courtois. Contactez l'assistance Megger pour les produits de test et de surveillance des moteurs à l'adresse suivante :

+1 970-282-6079, ou envoyez un e-mail à notre équipe d'assistance à baker.service@megger.com.

Formation

Vous voulez tirer le meilleur parti de votre investissement dans votre analyseur de moteur électrique ? Megger propose des formations sur les méthodes de test statique (hors ligne) de moteurs dans son centre de formation à Fort Collins, Colorado, États-Unis, ou chez ses clients dans le monde entier. Les cours de formation comprennent des séminaires d'introduction et des séminaires avancés sur les tests de moteurs statiques qui vous permettent de tirer le meilleur parti de votre bloc d'alimentation PPX. Pour plus d'informations, ou pour réserver, composez le +1 970-282-1200 ou envoyez un e-mail à baker.sales@megger.com. Vous pouvez également consulter notre calendrier de formation sur megger.com/baker

Plans de support produit

Optimisez le temps de fonctionnement et les performances de votre bloc d'alimentation PPX grâce aux plans de support produit (PSP) des analyseurs de moteurs électriques Megger. Ces plans assurent les meilleurs délais de réparation et d'étalonnage au-delà de la garantie standard. Pour plus d'informations sur les PSP, contactez votre représentant commercial Megger local. Pour les États-Unis, composez le +1 970-282-1200.

Pour des contacts mondiaux, visitez le site Web de solutions de tests et de surveillance des moteurs électriques megger.com/baker afin de trouver un représentant dans votre pays, ou envoyez un e-mail à baker.sales@megger.com.

Megger Baker Instruments
4812 McMurry Avenue, Fort Collins, CO 80525, USA
Tel: +1 970-282-1200

baker.sales@megger.com
megger.com/baker

« Megger » est une marque déposée

Copyright © 2019